

6.25 แผนการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566

[illegible]

351 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี ถนนสาย 331
ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหิรา จังหวัดชลบุรี 20230

แผนการปฏิบัติงาน ปี FY'24

วัน/เดือน/ปี
หน้า

Description	Due/Period	By	Month												
			Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Jan-24	Feb-24	Mar-24	
Calibration															
1 ส่งสอบเทียบเครื่องวัดรังสี	สิงหาคม,ตุลาคม														
Safety Promotion ในงาน/นอกงาน:															
1 จัดพิธีม, Safety New	ทุกสัปดาห์														
2 Safety On-air (เสียงตามสายทุกวันพฤหัสบดี)	ทุกสัปดาห์														
3 Safety Campaign	ทุกไตรมาส														
4 Zero Accident Award for Contractor	ทุก 90 วัน/180 นาที														
5 Safety Day	ไตรมาส 3														
Industrial Hygiene:															
1 ตรวจวัดเสียง	ทุกปี														
2 ตรวจวัดแสง	ทุกปี														
3 ตรวจวัดความร้อน	ทุกปี														
4 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ (TD)	ทุกปี														
5 ตรวจวัดสารเคมี	ปีละ 1 ครั้ง														
Other:															
1 ตรวจระบบป้องกันรังสีอค์ดภัย (FO-EN-EM 02)	ตุลาคมทุกปี														
2 ตรวจสอบอาคารประจำปี	ทุกปี														
3 ตรวจสอบความปลอดภัยของเครน ปจ.1, ปจ.2	ทุก 3 เดือน														
4 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	ทุกปี														
5 ตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้แก๊ส	ทุกปี														

ผู้อนุมัติ
.....1...../.....04...../.....2023.....

DM-OSHE

**6.26 การดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
และการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ**

CSR

NTS- Chemical Safety Training



Date: 27 Dec 2022

Place: TPM Training Center at OSHE Office.

Instructor: K.Prasong Wongwiripongsin / Sr.SM_Safety

Participated: 8 people (MT , SM ,SP ,RM ,QA)

Content : Safety at work with chemical, SDS , audit checklist
and Emergency Response Preparedness at Water Plant.

Document Link : <P:\Safety ISO.45001\1.3-Safety training\อบรม Chemical Safety Training>

OFI:

- 1.Obstruction on walkway.
>>Clear 5S walkway go to Chemical area.
- 2.Some structure door(rust) risk to fall.
>>Cut this structure door(rust) move out
- 3.No tray at Emergency shower
and No sand bucket.
>> Add Install in area with in 81/1/2023

TATA STEEL (THAILAND)

ASS CSM : Star rating evaluation Training



In-house training

Course : Star Rating evaluation

วัน/เวลา : Jan16,2023: 14:00 – 17:00

Thru : Microsoft Teams

Instructor : Mr. Saroj Boonma DM OSHE- NTS

Target group : 1. Ownercontractor, CO & CA ,Supervisor contractor
2. Person concern to evaluated Star Rating

Participated : 104 people (Employee and Contractor company)



Content

- Criteria of Star rating evaluation
- Star Rating Work Flow Process for F&S
- Improvement plan and self audit
- O&A

TATA STEEL (THAILAND)

9

NTS-Safety Truck Driver(CFR)Training



Safety Truck Driver Training

Date : 22 Jan'2023

Time : 08.00 – 14.00

Place : Head Office 3rd floor

Instructor : K.Prasong W. (Sr.SM Safety)
K.Amnart, K.Sutee (RM.FG)
K.Bancha , K.Winai (A.D.WB)
Transportation team 7 Persons

Participated : Truck Driver (CFR) 61 people



Subjects for training

1. Safety rules and regulations in Plant TSTH group.
 2. Safety driving and speed and route way in Plant.
 3. Case study and Lesson learn from accident.
 4. PPEs usage in Plant.
 5. Emergency and Assembly point.
 6. Service Technician Personality in Service /Dress
 7. Creating the image to create customer satisfaction
 8. Q&A
- >>No feed back or Safety issued from Truck drivers



TATA STEEL (THAILAND)

7

NTS - Road Safety Motorcycle Safety by Honda Piya



Date: Jan30,2023

Total Training : 32 persons (NTS employee 19 & RT Contractor 13)

Practice : 16 Motorcycles who bring motorcycles to register for Checking before the first 15 Motorcycles change engine oil for free (the 16th car is 135 baht).

Time : 13.00 – 16.00 Hrs. (Package Training cost : 5,000 Bath.)

Detail : Theory and Practice , ChecklistMotorcycle,NTS road safety improvement board, Awareness road safety VDO , Leaflet Handbook ,Souvenir, Traffic game, Training ,Q&A.



TATA STEEL (THAILAND)

11

NTS - Working at Height & Refresh training with 3M Safety officer specialist Work at Height.



Date : 7 Feb'2022 (Every first Tuesday of Month.)
Time : 15:00 – 17:00 hrs
Venue : Safety training room (Canteen) & Work at height station practice.
Participate : Contractor:10 & Employee:6 >> Sum 16 people.
Trainer special of this month: K.Santi 3M Safety officer Specialist WAH with equipment (Free)

Main Subject

- Definition of working at height.
- Qualification who work in working at height.
- Prevention and monitoring measures for working at height .
- Wear personal protection equipment such as safety harness.
- Case study for incident in working at height.
- Test Practice at work at height station.
- Pass have Sticker 2023 on Helmet



TATA STEEL (THAILAND)



7

NTS: Refresh Radiation Training & Emergency Mock Drill

Date: Feb 16, 2023

Training Course: Refresh Radiation Training and Emergency Mock Drill

Instructor by: K. Panuwat, K. Prasong

Participated: 23 people

Place: SP conference and CCM area



Subject:

Safety at work with Radiation and Emergency mock drill

Resulted mock drill

OP able to practice in Emergency Preparedness Response such as emergency stop, fire hose position.

OPI: Must to lifting emergency board 2 people and shall be keep in near CCM.

TATA STEEL (THAILAND)



NTS - VP meet RT Contractor Q3FY23



Date: 16 Feb 2023

Time: 15.30 – 17.00 hrs.

Venue: Wire rod room.

Instructor: VP - NTS, Prasong (SE), Auraphar (Proc), Wanaporn (HR)

Participate: 11 contractors (17 Persons)

Main Subject

- Safety Pause : Man-Machine interface campaign to focus working area.
- Summary Severity Index and Contractor Audit report of FY'23
- Plan & Assessment list of Star rating contractors for FY'23
- Update performance issues related to Procurement, Safety, HR (Procurement requirements, Rules for contractors, TCOC)
- Message from VP and Q&A



TATA STEEL (THAILAND)

NTS-Behaviors Based Safety (BBS)



Date: Apr26,2023
Activity: One Month One Share : BBS Training
Participated: 77 people (NTS 46 , SCSC 2 , SISCO 8 TSTH 21)
Subject
 1. Concept and Basic Principles of BBS
 2. Accidents caused from unsafe behavior
 3. How to motivation to subordinate , friend to friend?
 4. Post test (paper test)

NTS : Hearing Conservation Training



Training Course : Hearing Conservation
Date : Feb 28 , 2023 : 13.30 - 16.30 o'clock
Place : Main Office 1st floor
Instructor : K.Waranon Khumlung /3M
Participated : 25 people



Subject
 1. Noise induced hearing loss : NIHL
 2. Loud sounds can damage the Inner Ear
 (Hair cells with stereo cilia in a normal, undamaged ear and Noise-damaged ear)
 3. Safety laws and Time Weighted Average -TWA
 4. Hearing Conservation Program (HCP)
 5. Practice by Equipment Ear Fit Test



TATA STEEL (THAILAND)

NTS – Refresh Confined Space Training



Date : 14 March 2023 time 15.00-17.00
Venue : Safety training room (Canteen) & Confine Space station practice near gate 2
Participate : 12 People (MT 9 , OSHE 3)
Trainer : K. Santi P.(3M) & K. Prasong W.(OSHE)
Main Subject

- Definition of Confined space follow law requirement.
- Qualification who work in Confined space.
- Prevention and monitoring measures for Confined space work.
- Wear personal protection equipment.
- Case study for incident in Confined space.
- Fire fighting & Rescue.
- Practice in Shop floor.



What's next to do?

Shall be provide Rescue & Equipment such as Rescue pole ,Auto hoist , Tripods and increase O2 measurement for person per person who working in confined Space.



TATA STEEL (THAILAND)

18

NTS – Crane Training



Date : May 9-10, 2023
Instructor by: K. Therdsak K. Yoman K. Suthon
Participated : 55 people (Employee 26, Contractor 29)



Subject

1. Laws and Requirement of Crane.
2. Rules and Regulations of Crane.
3. Case Study Incident from Crane
4. Lifting device and Equipment.
5. Signal Crane
6. Paper test (pass 60% up)
7. Practice in Shop floor
8. Test practice (pass 60% up)



TATA STEEL (THAILAND)

NTS - Working at Height Training



Date : 16 May/2023
Time : 15:00 – 17:00hrs
Venue : Safety training room (Canteen)
Participated: Contractor 14 People (MSE 6 , TSTK 8)
Trainer : K.Prasong -Safety

Main Subject

- Definition of working at height.
- Qualification who work in working at height.
- Prevention and monitoring measures for working at height.
- Wear personal protection equipment such as safety harness.
- Case study for incident in working at height.
- Test Practice at work at height.
- Give sticker pass trained on Safety helmet



TATA STEEL (THAILAND)

9

NTS - First aid and CPR Training



Activity : First Aid and CPR

Date : May18,2023 :08.30 a.m.– 04.00 p.m.

Place : C&B 1,2 room

Participated: 53 people (SP 11 ,RM 9 ,CB 3 ,QA 1 ,AD 2 ,MT11 ,MES 1 ,HR 3 ,SM 2 ,OSHE2 ,PROC 1 ,IT 2,ACC 2,Security 3)

Instructor: Association Knowledge First Aid and Emergency Rescue Sawang Team.

Subject :1. Basic knowledge of first aid

2. Method to helping injured in each of event

3. CPR Practice



NTS - Emergency Drill for Rescue Injured Crane Driver at Height Fire at Crane No.6 (SP) on 7 Jun 2023



Area: Crane No.6 /SP **Date:** 7 Jun'2023 **Time:** 14.00-15.00 Hrs.
Audit: K.Prasong **Response team:** MT.SR(witness)K.Krengkal, Sup.SR(OC)K.Tanurak, Best Security ,Nurse,Safety
Scenario: MT.SP found fire at crane No.6 (20m.) use fire extinguisher at walkway crane to stop fire then found Crane Driver crane lose consciousness and injured at left leg then call to SP & NTS Emergency team to support go to CPR and move injury person to emergency truck send hospital.



Good

- Have PM-EN-10 for Call SP & NTS Emergency team to support.
- MT.Witness can response when found fire incident then Communicate to NTS Emergency team.(Radio Communicate No.64)
- Follow PMEN-10
- All equipment readiness to use.

OFI

- ในการขนย้ายโดยเปลลงบันไดวน 4 ชั้น ต้องใช้เวลาและไม่ มีช่องให้อากาศถ่ายเท
 >> 1.ศึกษาเปลสนามขนย้ายนี้ by Safety
 2.เพิ่มประตูเปิด อีก 2 ช่องสำหรับระบายอากาศ by MF

TATA STEEL (THAILAND)

NTS - VP-NTS meet Routine contractor Q2FY'24



Date: 26 Jun'2023
Time: 8:30 – 10:00 hrs.
Venue: Wire rod
Instructor: VPNTS, Safety Prasong , Wimon, HR-Wanaporn , ProRongnapa
Participate: Contractors 15 Persons
Main Subject
 - Safety Pause : Safety Campaign Q2FY24 Crane Safety
 - Summary Severity Index and Contractor Audit report
 - Plan & list of Star rating evaluate FY23
 - Suggestion and Q&A



TATA STEEL (THAILAND)

**6.27 เอกสารการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 256)**

6.28 เอกสารรับรองการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี 256)

**6.29 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน**



คำสั่งที่ 19/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดำรงตำแหน่ง และปฏิบัติหน้าที่ให้สอดคล้องตามกฎหมายดังกล่าว ดังนั้น ทางบริษัทจึงพิจารณาเห็นสมควรยกเลิคำสั่งที่ 04/2565 และแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานใหม่ ดังมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1.		ส่วนบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดลอม	ประธาน
2.		ส่วนประกันคุณภาพ	กรรมการ
3.		ส่วนผลิตเหล็กรีด	กรรมการ
4.		ส่วนผลิตเหล็กรีด	กรรมการ
5.		ส่วนผลิตเหล็กแท่ง	กรรมการ
6.		ส่วนผลิตเหล็กแท่ง	กรรมการ
7.		ส่วนซ่อมบำรุง	กรรมการ
8.		ส่วนบริหาร	กรรมการ
9.		ส่วนทรัพยากรบุคคล	กรรมการ
10.		ส่วนสินค้าเหล็กเส้นขึ้นรูป	กรรมการ
11.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคำร้องว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ มีวาระดำรงตำแหน่งตั้งแต่ วันที่ 18 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 22 มีนาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 18 สิงหาคม 2565
บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่-โรงงาน NTS

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing Thailand Public Company Limited
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 010753600
โรงงาน: เลขที่ 351 หมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20220 สาขาที่ 00001 โทรศัพท์ 0 3834 5355 โทรสาร 0 3834 5350
Head Office: 555 Rase Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 010753600
Factory: 351, Moo 6, Bowin, Sriracha, Chonburi 20220, Thailand, Branch No. 00001, Tel. +66 3834 5355 Fax +66 3834 5350

**6.30 ตัวอย่างรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน**

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 26 มกราคม 2566
ณ ห้องประชุมMicrosoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.		กรรมการ
3.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
4.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
5.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
6.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
7.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
8.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
9.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
2.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องให้ทำการสำรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน และตรวจเช็คเครื่องจักรในการทำงานเป็นประจำทุกวัน เพื่อลดอุบัติเหตุที่ต้องดำเนินการซ่อมบำรุงพื้นที่ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1. ทำการโหวตของรางวัลความปลอดภัย No LTI ให้โหวต 2 อย่างได้แก่ พัดลม และเดารีด ถ้าผลการโหวตของขึ้นใหม่มีคะแนนสูงสุด จะทำการแจกของรางวัลนั้นเหมือนกันทุกท่าน
2. สำคัญของกฎหมายใหม่ประจำเดือนธันวาคม ซึ่งมีกฎหมายใหม่ที่สอดคล้องและเกี่ยวข้องทั้งหมด 4 ฉบับ
3. จัดอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการใช้รถจักรยานยนต์ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 8.30-16.00 น.

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนธันวาคมที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สถิติอุบัติเหตุ

- ในเดือนธันวาคมที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- แสงสว่างบริเวณลานกองcoil หน้า CAB#3 ไม่เพียงพอเวลาปฏิบัติงานกลางคืน

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ขอเสนอให้มีการเปลี่ยนแปลงเครนโซ่สลิง ให้เป็นเครนแม่เหล็ก >> ได้นำเข้าการประชุม PIC วันที่ ทาง VP ได้ให้ทางพีเจริอ CAB ศึกษาการจัดทำโปรเจค
- ปัญหาการระบายน้ำรอบอาคาร CAB1,2 >> ทางส่วนงาน HR ดำเนินการเปิด PR เพื่อทำความสะอาดรางระบายน้ำ
- การสร้างอ่างล้างมือ สามารถปล่อยน้ำลงถังระบายน้ำได้โดยตรงหรือไม่ >> สามารถสร้างอ่างล้างมือได้ ไม่ติดข้อกำหนดทางสิ่งแวดล้อม
- การจัดเรียงเหล็ก OFF-Cut ให้ง่ายต่อการจัดเก็บ และนำออกมาใช้งาน >> นำเหล็กที่อยู่ในสต็อกไปใช้งานโดยไม่เพิ่มจำนวนการวาง และทำช่องสำหรับเก็บเหล็ก
- โต๊ะที่นั่งที่จัดให้ ผรม. ขำรุด และไม่ให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานและ ผรม. ขอเพิ่ม 4 ชุด >> ทำการจัดซื้อ
- หลังคา Office FG ฟัง Wire rod รั่ว ซึ่งปัจจุบันทางทีมได้ใช้ผ้าใบคลุมหลังคา >> อยู่ในกระบวนการเปิด PR เพื่อเลือกผู้รับเหมาเข้ามาทำการซ่อม

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- ตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่ส่วนซ่อมบำรุง

ปิดประชุม : เวลา 17.00 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์

ประธานคณะกรรมการฯ

เลขาธิการคณะกรรมการฯ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566
ณ ห้องประชุม Microsoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรมการ
9.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
2.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องการตรวจสอบความปลอดภัยชุดเชื่อมตัดแก๊ส ก่อนเริ่มใช้งาน โดยตามมาตรฐานความปลอดภัยต้องมีการทดสอบบริเวณเชื่อมต่อของถังแก๊ส และถังออกซิเจน พร้อมติดตั้งตัวกันไฟย้อนทั้ง 4 จุด ต้องทำการติดตั้งระบบกราวเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และในส่วนของสายแก๊สมีการลากไปมาในพื้นที่ต่างๆ บางพื้นที่มีความร้อนและของมีคม ต้องทำการตรวจเช็คทุกเดือนเพื่อเช็คว่าจะไม่มีแก๊สรั่วไหล

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1. จัดอบรมหลักสูตรทบทวนมาตรฐานความปลอดภัย Refresh Safety Standard วันที่ 23, 24 และ 27 มีนาคม 2566
2. ทำการโหวตของรางวัลความปลอดภัย No LTI ให้โหวต 2 อย่างได้แก่ พัดลม และเตารีด ถ้าผลการโหวตของขึ้นไหนมีคะแนนสูงสุด จะทำการแจกของรางวัลนั้นเหมือนกันทุกท่าน

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนมกราคมที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สักต้อบัตเหตุ

- ในเดือนมกราคมที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- เสนอให้มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ประกวดคำขวัญความปลอดภัย
- เสนอให้มีการส่งเสริมพฤติกรรมความปลอดภัย โดยทำการคัดเลือกตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ของรางวัลความปลอดภัย No LTI ให้แจกของรางวัลเพียง 1 ชิ้น เพื่อพนักงานทุกท่านจะได้ของรางวัลเหมือนกันและราคาของเท่ากัน >>นำเข้าคณะ PIC วันที่ 28/2/66 ทางVP แจ้งว่าให้ทำการโหวตคะแนน ถ้าผลการโหวตของขึ้นไหนมีคะแนนสูงสุด จะทำการแจกของรางวัลนั้นเพียง 1 ชิ้นเหมือนกันทุกท่าน

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- สํารวจความปลอดภัยพื้นที่ส่วนสินค้าเหล็กเส้นขึ้นรูป

ปิดประชุม : เวลา 17:00 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์



ประธานคณะกรรมการ



เลขาคณะกรรมการ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 16 มีนาคม 2566
ณ ห้องประชุม Microsoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรมการ
9.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
2.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องการจราจรบริเวณด้านหน้าโรงงาน ประดู 1 ในช่วงเวลาเร่งด่วนรถที่รอและบัตรเข้าโรงงานมีปริมาณมาก และทำให้รถจอดรออยู่บนถนนสายหลักของWHA และรถบรรทุกพ่วงรับ-ส่ง สินค้า ท้ายของรถพ่วงจะจอดขวางทางเข้าของรถพนักงาน จึงเสนอความเห็นในช่วงเวลาเร่งด่วนควรจัดระเบียบจราจรให้ปลอดภัย

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1. ของรางวัล Safety No LTI ขณะนี้พัฒลงของพนักงานและผู้รับเหมา ได้เข้ามาครบแล้ว รอในส่วนสต็อกเกอร์บริษัท นำมาติดที่พัฒลง
2. ปรับเอกสารสื่อการสอน เนื่องจากมีกลุ่มผู้รับเหมาแรงงานต่างด้าวที่ปฏิบัติงานในโรงงาน

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนกุมภาพันธ์ที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สักดอบัดเหตุ

- ในเดือนกุมภาพันธ์ที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- เสนอขอติดตั้งอ่างล้างมือแผนกสโตร์ทั่วไป

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- เสนอให้มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ประกวดค่าขวัญความปลอดภัย >> นำเข้าการประชุม PIC วันที่ 28 ก.พ. 2566 ทาง VP ให้ดำเนินการ
- เสนอให้มีการส่งเสริมพฤติกรรมความปลอดภัย โดยทำการคัดเลือกตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด >> นำเข้าการประชุม PIC วันที่ 28 ก.พ. 2566 ทาง VP ให้ดำเนินการ

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- สืบตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่ส่วนการจัดการพัสดุ

ปิดประชุม : เวลา 16.30 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์



ประธานคณะกรรมการ



เลขาคณะกรรมการ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 20 เม.ย. 2566
ณ ห้องประชุมMicrosoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
3.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
4.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
5.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
6.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
7.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
8.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
9.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
2.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องโรคจากความร้อน ความเสี่ยงของคนทำงานเนื่องจากในภาวะที่ร่างกายมีอุณหภูมิสูงขึ้น ระบบทำงานของศูนย์ควบคุมอุณหภูมิของร่างกายทำงานผิดปกติ ระบบการถ่ายเทความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้ผลเกิดขึ้นได้ดังนี้ 1.ตะคริวจากความร้อน 2.อาการเหนื่อยล้าจากความร้อน ได้แก่ เหงื่อออกมาก อ่อนเพลีย ซึ่พจรเต้นเร็ว ปวดศีรษะ วิงเวียน ผิวนั่งเปียกชื้น อาจหมดสติ 3.เป็นลมจากความร้อน มีอาการเปลี่ยนแปลงทางระบบประสาท ชักหมดสติ และอาจเสียชีวิต

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1. วันที่ 18-28 เม.ย. 2566 มีงานShut down มีการดำเนินการจัดทำแผนในการเดินตรวจความปลอดภัยช่วงเวลากลางวัน และกลางคืน
2. จัดการอบรมหลักสูตร ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุของบันได และผู้ควบคุมการใช้บันได วันที่ 9 – 10 พ.ค. 2566
3. ประชุมทีม PSSR คณะ PSM เพื่อทำการตรวจก่อนเริ่มการผลิตหลังจากที่ทำการ Shut down
4. อบรมหลักสูตร จป.บริหาร, จป.หัวหน้างาน และคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวบรวมข้อกำหนดของกฎหมายที่ชัดเจน

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนมีนาคมที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สถิติอุบัติเหตุ

- ในเดือนมีนาคมที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- ไม่มี

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ไม่มี

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- สืบตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่ส่วนผลิตเหล็กแท่ง

ปิดประชุม : เวลา 17.00 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์



ประธานคณะกรรมการฯ



เลขาคณะกรรมการฯ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 23 พ.ค. 2566
ณ ห้องประชุม Microsoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.		กรรมการ
3.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
4.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
5.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
6.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
7.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
8.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
9.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
10.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
----	--	---------------	---------

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องโรคจากความร้อน ความเสี่ยงของคนทำงานเนื่องจากในภาวะที่ร่างกายมีอุณหภูมิสูงขึ้น ระบบทำงานของศูนย์ควบคุมอุณหภูมิของร่างกายทำงานผิดปกติ ระบบการถ่ายเทความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้ผลเกิดขึ้นได้ดังนี้ 1.ตะคริวจากความร้อน 2.อาการเหนื่อยล้าจากความร้อน ได้แก่ เหงื่อออกมาก อ่อนเพลีย ชีพจรเต้นเร็ว ปวดศีรษะ วิงเวียน ผิวหนังเปื่อยขึ้น อาจหมดสติ 3. เป็นลมจากความร้อน มีอาการเปลี่ยนแปลงทางระบบประสาท ชักหมดสติ และอาจเสียชีวิต

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

- ไม่มี

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนเมษายนที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สถิติอุบัติเหตุ

- ในเดือนเมษายนที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- ไม่มี

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ไม่มี

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- สำรวจความปลอดภัยพื้นที่ส่วนผลิตเหล็กรีด

ปิดประชุม : เวลา 16.30 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์



ประธานคณะกรรมการ



เลขาคณะกรรมการ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 22 มิ.ย. 2566
ณ ห้องประชุม Microsoft Team

ผู้เข้าร่วมประชุม :

1.		ประธาน
2.		กรรมการ
3.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
4.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
5.	ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
6.	ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
7.		เลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ
2.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
3.		ตัวแทนนายจ้าง	กรรมการ
4.		ตัวแทนลูกจ้าง	กรรมการ

เริ่มประชุม : เวลา 15:30 น.

วาระที่ 1 Safety Pause

เรื่องการใช้งานเครนหรือปั้นจั่นอย่างปลอดภัย 1. ตรวจสอบเครนก่อนเริ่มใช้งาน 2. เลือกใช้งานให้ถูกประเภท 3. ตรวจสอบน้ำหนักที่เครนสามารถยกได้ก่อนทุกครั้ง 4. ผู้ใช้งานต้องมีความรู้ ความเข้าใจ ผ่านการอบรม 4 ผู้ 5. ไม่ควรยกของสูงค้างไว้นานๆ 6. แจ้งเจ้าของพื้นที่ และผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ 7. ไม่ควรหยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงาน 8. หยุดใช้งานทันทีหากพบว่ามีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น

วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1. จัดอบรมหลักสูตร BBS Training ทั้งหมด 3 รอบ
2. จัดอบรม หลักสูตร ทบทวนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ "Confined Space" วันศุกร์ที่ 30 มิถุนายน 2566 เวลา 13.30 – 16.30 น.

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมเดือนพฤษภาคมที่ผ่านมา

วาระที่ 4 สักต้ออุบัติเหตุ

- ในเดือนพฤษภาคมที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- ไม่มี

วาระที่ 6 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- ไม่มี

วาระที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย

- สืบตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่ส่วนซ่อมบำรุงผลิตเหล็กรีด

ปิดประชุม : เวลา 16.30 น.

สำเนา : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ NTS และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์



ประธานคณะกรรมการฯ



เลขาคณะกรรมการฯ